ALPLA Group

Presseaussendung

**ALPLAhana präsentiert Monomaterial-Dispenser-Pumpe mit Down-Lock-Funktion**

Innovativer Kunststoff-Lotionspender ist vollständig recycelbar

*Hard, 25. September 2024 – Maximal recyclingfähig, weniger Komponenten, individualisierbar und als Gesamtsystem verfügbar: ALPLAhana präsentiert seine erste vollständig aus Kunststoff bestehende Down-Lock-Dispenser-Pumpe mit stabiler Kunststofffeder. Das Joint Venture von Verpackungs- und Recyclingspezialist ALPLA und HANA Innovation aus Südkorea präsentiert zwei Varianten der innovativen Spenderlösung bei der Beautyworld Middle East Ende Oktober in Dubai.*

Zu 100 Prozent aus Polypropylen: ALPLAhana hat eine einzigartige Monomaterial-Dispenser-Pumpe mit Down-Lock-Funktion entwickelt. Das Joint Venture des international tätigen Verpackungs- und Recyclingspezialisten ALPLA und HANA Innovation aus Südkorea schafft damit eine vollständig recyclingfähige und kompakte Lösung für verschiedene Flüssigkeitsspender. Die Produktinnovation wird bei der Beautyworld Middle East 2024 vom 28. bis 30. Oktober in Dubai präsentiert.

„Unsere Lösung stärkt den Kreislauf, spart Material und steigert die Wiederverwertbarkeit. Sie kommt ohne Metallfeder aus, benötigt weniger Komponenten und manche davon können auch aus Post-Consumer-Recyclingmaterial (PCR) gefertigt werden“, berichtet Sree Hari R Nair, Global Head of Business Pumps and Devices bei ALPLA. Die patentierte Technologie ermöglicht dank stabiler und langlebiger Kunststofffeder die sichere Aufbewahrung des Inhalts in der Down-Lock-Position. Die Spender bieten Kunden logistischen Mehrwert und sparen zudem Regalfläche.

**Standardformate und Individualisierung**

Die beiden Standardversionen des Down-Lock-Spenders mit einer Nennfüllmenge von 2 und 4 Milliliter (ml) sind mit glattem oder geriffeltem Halsabschluss für Standardverschlussgrößen verfügbar. Wie bei allen Produkten von ALPLAhana können Farbe, Druckkopf und Verschluss individuell gestaltet werden. Das gilt ebenso für die Feinabstimmung des Outputs in definierten Bereichen gemäß Kundenanforderungen.

Als Systemlieferant bietet ALPLA organisatorischen, logistischen und kommerziellen Mehrwert. Kunden können Flasche und Pumpe aus einer Hand beziehen und erhalten eine perfekt abgestimmte Gesamtlösung. „Viele multinationale Markenhersteller wollen ihre Portfolios nachhaltiger und umweltverträglicher gestalten. Wir stehen ihnen nun auch mit sicheren, leistbaren und nachhaltigen Spenderlösungen zur Seite. Das können wir weltweit, mit höchsten Qualitätsstandards und nach Kundenwunsch“, betont Michael Feltes, Managing Director von ALPLAinject. Die Spritzguss-Division wurde 2024 gegründet.

**Über ALPLAhana**

Das 2023 gegründete Joint Venture ALPLAhana mit Sitz in Hwaseong in Südkorea entwickelt und produziert innovative Pumpen aus Kunststoff. Bei ALPLAhana bündeln der international tätige Verpackungs- und Recyclingspezialist ALPLA und der südkoreanische Pumpenhersteller HANA Innovation ihre Kompetenzen. Mit nachhaltigen Monomaterial-Lösungen, Standard- und anpassbaren Systemen stärkt ALPLAhana die Kreislaufwirtschaft und minimiert den Materialverbrauch.

[www.alplahana.com](http://www.alplahana.com)

**Bildtexte**

ALPLA\_ALPLAhana-Dispenser-Pump.jpg: ALPLAhana präsentiert bei der Beautyworld Middle East 2024 vom 28. bis 30. Oktober in Dubai erstmalig seine Monomaterial-Dispenser-Pumpe aus Kunststoff mit Down-Lock-Funktion.

ALPLA\_Sree-Hari-Nair.jpg: Sree Hari R Nair, Global Head of Business Pumps and Devices bei ALPLA.

ALPLAhana\_Products.jpg: Das Joint Venture ALPLAhana entwickelt und produziert innovative Pumpen aus Kunststoff.

Fotos: ALPLA. Nutzung honorarfrei zur Berichterstattung über ALPLA. Angabe des Bildnachweises ist verpflichtend.

**Rückfragehinweis für die Redaktionen**

ALPLA, Erik Nielsen (Team Leader Corporate Communications), +43 (0)5574 6021 701, [erik.nielsen@alpla.com](mailto:erik.nielsen@alpla.com)

Pzwei. Pressearbeit, Joshua Köb, +43 (0)5574 44715 22, joshua.koeb@pzwei