Presseaussendung  
ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co KG

**ALPLA erweitert Board**Zwei neue Vorstände für Technologie und Operations

*Hard, 25. Juni 2018 – Zwei Mitglieder ergänzen ab 1. Juli den ALPLA Vorstand: Klaus Allgäuer ist neuer Chief Technology Officer (CTO), Walter Ritzer übernimmt die Funktion des Chief Operations Officer (COO).*

Bisher setzte sich das ALPLA Board aus CEO Günther Lehner, CCO Nicolas Lehner und CFO Georg Früh zusammen. Mit Klaus Allgäuer als CTO und Walter Ritzer als COO wird das Vorstandsteam nun erweitert.

„Mit diesen Änderungen tragen wir einerseits einer vorausschauenden Planung des Generationenwechsels an der Unternehmensspitze Rechnung. Andererseits schaffen wir eine geeignete Führungs- und Organisationsstruktur, um auch in Zukunft am höchst dynamischen Markt gut aufgestellt zu sein und das Unternehmenswachstum abzusichern“, erklärt CEO Günther Lehner.

**Erfahrene Experten für neue Vorstandsbereiche**Klaus Allgäuer arbeitet seit 28 Jahren für ALPLA. Von 2003 bis Juni 2018 war er als Director Corporate Technics weltweit für Produkt- und Technologieentwicklung zuständig. Als Chief Technology Officer managt Allgäuer künftig die Produktentwicklung einschließlich aller Technical Center sowie den Bereich „Forschung, Entwicklung und Innovation“.

Walter Ritzer ist seit 1997 bei ALPLA tätig. Zuletzt leitete der 47-Jährige die Business Unit EBM (Extrusion Blow Moulding). In seiner neuen Funktion als Chief Operations Officer ist er für das operative Geschäft und damit unter anderem auch für Logistik, Qualitätssicherung sowie Operational Excellence verantwortlich.

Weiterführende Informationen zu ALPLA: [www.alpla.com](http://www.alpla.com)

**Über ALPLA:**ALPLA gehört zu den führenden Unternehmen für Kunststoffverpackungen. Rund 19.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter produzieren weltweit an 176 Standorten in 45 Ländern maßgeschneiderte Verpackungssysteme, Flaschen, Verschlüsse und Spritzgussteile. Zudem betreibt ALPLA an drei Standorten Recyclingwerke mit einer jährlichen Kapazität von 65.000 Tonnen lebensmitteltauglichem rPET. Die Anwendungsbereiche der Qualitätsverpackungen sind vielfältig: Nahrungsmittel und Getränke, Kosmetik und Pflegeprodukte, Haushaltsreiniger, Wasch- und Putzmittel, Motoröl und Schmiermittel. 2015 feierte ALPLA das 60-jährige Firmenjubiläum.

**Bildtext:**

ALPLA-Walter-Ritzer-Klaus-Allgaeuer.jpg: Die neuen Vorstandsmitglieder Chief Technology Officer Klaus Allgäuer (rechts) und Chief Operations Officer Walter Ritzer ergänzen das ALPLA Board.

Copyright: Bernd Hofmeister/ALPLA. Abdruck honorarfrei zur Berichterstattung über ALPLA. Angabe des Bildnachweises ist verpflichtend.

**Rückfragehinweis für die Redaktionen:**

ALPLA, Alexandra Dittrich (PR & Corporate Communications),  
Telefon 0043/5574/602-1083, [alexandra.dittrich@alpla.com](mailto:alexandra.dittrich@alpla.com)   
Pzwei. Pressearbeit, Werner F. Sommer,  
Telefon 0043/699/10254817, Mail [werner.sommer@pzwei.at](mailto:werner.sommer@pzwei.at)